

# ZAFIRA LIFE SILVAPLANA



MOTORISIERUNG

Dieselmotoren	Getriebe	Ausstattung	Preise inkl. MwSt
2.0 Diesel 130 kW (177PS)	8-Stufen-Automatik	Business Edition	CHF 63'990.00

Elektromotor			
100 kW (136PS) 75-kWh-Batterie	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung	Business Edition	CHF 79'990.00

<b>Motor</b>	<b>Elektromotor 100 kW (136 PS)</b>		
Antrieb	Frontantrieb		
Getriebe	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung		
Max. Leistung in kW (PS)	100 (136)		
30-Minuten-Leistung in kW (PS)	57 (77.5)		
Max. Drehmoment in Nm	260		
<b>Lithium-Ionen-Batterie</b>			
Batteriekapazität in kWh	75 kWh		
Reichweite <sup>1</sup> (in km) nach WLTP	285 - 339		
Stromverbrauch in kWh/100 km nach WLTP, kombiniert	24.7 - 29.5		
Benzinäquivalent	2.7 - 3.3lt		
Co2 Emissionen aus Bereitstellung	6 - 7gr.		
Effizienzklasse 2023	B-D		
CO2-Emission in g/km, kombiniert <sup>2</sup>	0		
<b>Batterie-Ladeoptionen</b>	<b>kW</b>	<b>Ladedauer 75 kWh</b>	
Wall Box (AC), 3-phasig	ca. 11	ca. 7 Std.	
Öffentliche Ladestation (DC)	ca. 100	ca. 48 Min. (80 % der Batterie)	
<b>Fahrleistungen</b>			
Höchstgeschwindigkeit (km/h) <sup>3</sup>	130		
Beschleunigung 0-100km/h (s)	13.3		
Elastizität 80-120 km/h (s)	13.3		

<sup>1</sup>Die tatsächliche Reichweite kann unter Alltagsbedingungen abweichen und ist von verschiedenen Faktoren abhängig, insbesondere von persönlicher Fahrweise, Streckenbeschaffenheit, Außentemperatur, Nutzung von Heizung und Klimaanlage sowie thermischer Vorkonditionierung.

<sup>2</sup>Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem ab dem 1. September 2018 vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäss VO (EG) Nr. 715/2007 und VO (EU) Nr. 2017/1151 ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen: Durchschnitt aller verkauften neuen Personenwagen 129 g/km. CO<sub>2</sub>-Zielwert: 118 g/km (Zielwert nach neuem Prüfzyklus WLTP).

<sup>3</sup>Elektronisch abgeregelt

Technische Daten	2.0 Diesel <sup>1</sup> 130 kW (177 PS)
<b>Verbrauchswerte nach WLTP<sup>3</sup></b>	
Kombiniert (l/100 km)	6.9-7.9 (7.9-9.0) <sup>2</sup>
CO <sub>2</sub> -Ausstoss kombiniert (g/km)	180-208
CO <sub>2</sub> -Emissionen aus der Treibstoffbereitstellung [g/km]	35-40
Effizienzklasse 2023	E-F

<sup>1</sup> Wartungsfreier Dieselpartikelfilter; Abgasnachbehandlung durch SCR(Selective Catalytic Reduction)-Katalysator mit AdBlue® (Harnstoffeinspritzung). Fahrzeuge mit (22,5 Liter) zwischen den regulären Serviceintervallen. Eine Anzeige im Fahrzeug informiert rechtzeitig über den Zeitpunkt des Nachfüllens. BlueInjection Technologie erfordern ein Nachfüllen des Betriebsstoffs AdBlue®

<sup>2</sup> Benzinäquivalent / *Equivalent essence* (l/100 km).

<sup>3</sup> Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden nach dem ab dem 1. September 2018 vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäss VO (EG) Nr. 715/2007 und VO (EU) Nr. 2017/1151 ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen: Durchschnitt aller verkauften neuen Personenwagen 129 g/km. CO<sub>2</sub>-Zielwert: 118 g/km (Zielwert nach neuem Prüfzyklus WLTP).

<sup>4</sup> Die angegebenen offiziellen Verbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte wurden gemäß VO (EG) Nr. 715/2007, VO (EU) Nr. 2017/1153 und VO (EU) Nr. 2017/1151 nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet, um die Vergleichbarkeit mit anderen Fahrzeugen zu gewährleisten. Die Motoren erfüllen die neue Abgasnorm Euro 6d-ISC-FCM.

Alle Angaben entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir behalten uns Änderungen der Motorenspezifikationen vor, was die angegebenen Werte ändern kann. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Zusätzliche Ausstattungen können das Leergewicht erhöhen und zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO<sub>2</sub>-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen.

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG BUSINESS EDITION

Serienausstattung Business Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Life Preisliste.

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG BUSINESS EDITION (177PS AT8)

Serienausstattung Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Life Preisliste.

ZUSÄTZLICHE SERIENAUSSTATTUNG CAMPER

Zusätzlich zu Serienausstattung	Code	Preis inkl. MwSt.
Family Paket	44FZ	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fussmatten, Velours</li> <li>- Sonnenschutzrollos 2. Sitzreihe</li> <li>- Oberes Ablagefach und Handschuhfach geschlossen</li> <li>- Bodenteppich</li> <li>- Gepäckraumabdeckung</li> <li>- Sitzheizung vorne</li> <li>- Einzelner Beifahrersitz mit Armlehne</li> <li>- Verschiebbare Sitzbank 2. Reihe</li> <li>- Verschiebbare Sitzbank 3. Reihe</li> <li>- Kindertische</li> </ul>		
Komfort Paket	VH04	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lederlenkrad</li> <li>- Open &amp; Start Schlüsselloses Schliess- und Startsystem</li> <li>- Elektrische Parkbremse</li> <li>- Automatisch Abblendbarer Innenspiegel</li> <li>- Intelligrip ASR+ (Grip Control)</li> <li>- Leichtmetallfelge 17x7.0J BiColor Diamantgeschliffen</li> </ul>		
Exterieur Paket 3	PD22	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Stossstangen in Wagenfarbe</li> <li>- Türgriffe in Wagenfarbe</li> <li>- Rückspiegelabdeckungen in Schwarz</li> </ul>		
Toter-Winkel-Warner	A001	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Park-Pilot hinten</li> </ul>		
Öffnendes Heckfenster inkl. Heckscheibenheizung & Scheibenwischer	W007	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dunkle Heck- und Seitenscheiben hinten (90%)</li> <li>- Xenon- Scheinwerfer mit LED-Tagfahr- und Abbiegelicht</li> </ul>		
Verstärkter Alternator	B001	S
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektrische Vorbereitung für AHK</li> </ul>		

ZUSÄTZLICH WÄHLBARE AUSSTATTUNG

Beschreibung	Code	Preis inkl. MwSt.	
Elektrische Schiebetür, selbstöffnend und -schliessend (Fusssensor)	WZ09	CHF	2'400.00
<b>Multimedia Navi DAB+</b>	WLX7	CHF	1'050.00
- Fahrer Instrumentendisplay 3.5"			
- Rückfahrkamera 180°			
<b>Anhängerkupplung Schwandenhals abnehmbar</b>	AQ05	CHF	1'050.00
<b>inkl. Anhänger-Stabilitätsprogramm</b>			
Nicht verfügbar bei Elektromotor			
<b>"Black Edition" Paket</b>	ED44	CHF	300.00
Aussenspiegelgehäuse in Hochglanzschwarz			
Seitenschutzleisten in Hochglanzschwarz			

## CAMPER SERIEN AUSSTATTUNG

### SCA Aufstelldach

Fenster links und Stirnseitig sind mit Fliegengittern versehen

Fenster rechts glasklarer Kunststoff

Fenster lassen sich komplett verdunkeln

Zwei LED Leseleuchten links und rechts

Beidseitig zwei USB-Anschlüsse

Einklappmechanismus zieht den Stoffbalg beim Schliessen der Dachschale automatisch nach Innen

Bedienungsfreundliches SCA-Express-Lock System

Bequemes Liegen durch Kunststoff-Federelemente 30mm dickes Polster und Alurahmen

Höhe hinten ca. 450mm ermöglichen eine Schlafposition mit Kopf nach hinten

Liegefläche 1850 x 1230 mm

### Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter

Enge Parklücken sind kein Problem

Passt in jedes Parkhaus

### Camperbox

Masse 544 x 548 x 1090mm (Bett und Lattenrost eingeklappt)

### Bettssystem

Faltbare Mehrschicht-Matratze

Liegefläche 1950 x 1350 mm

Sandwich aus PUR-Schaumkern und Schlafvlies

60mm dick

Unterseite aus leicht abwaschbarem Antirutschmaterial

Ummantelung aus abwaschbaren antibakteriellem Stoff

Platzsparend auf Camperbox zusammengefaltet verstaut

Lattenrost zusammenklappbar

Einfache Montage innert wenigen Minuten

<b>Ausfahrbarer Mechanismus und Arretierung mit Kochmodul, Wassermodul und Kühlschrank</b>
<b>Kochmodul</b>
Zwei entnehmbare Kocher mit Gaskartuschen
Schublade für Küchenzubehör, Edelstahlbleche als Windschutz in einer Hülle
Modul kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
<b>Wassermodul</b>
Faltbares Waschbecken ohne Ablauf
Zwei 12 Liter Kunststoffkanister mit Saugpumpe für Wasser
Eine Hygienetasche
Schublade für Abwaschutensilien
Ein Wasserhahn mit Schnellkupplung
Ein 1.5m langer Duschschlauch mit Schnellkupplung
<b>Kühlschrank</b>
Thermoelektrisch
Kühlung auf bis zu 30°C unter Umgebungstemperatur
Erwärmung auf bis zu +65°C
Bedien- Touchpanel
Kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
<b>Schubladensystem</b>
Vier Schubladen für Geschirr und Besteck
Eine Schublade mit eingelassenem Platz für Schneidebrett und Messer
<b>Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter</b>
Enge Parklücken sind kein Problem
Passt in jedes Parkhaus

CAMPER ZUBEHÖR		Preise inkl. MwSt
<b>Elektropaket 230V</b>		1550
Aussensteckdose mit Steckdose im Innenraum		
Verlängerungskabel inkl. Batterieladegerät für Fahrzeugbatterie		
<b>Zusatzbatterie</b>		1460
Victron Peak Power Pack		
20Ah/12V Lithium-Ionen-Batterie (LiFePO4)		
Aufgeladen durch Motor bei Fahrt und durch integriertes Ladegerät bei 230V Einspeisung (Elektropaket 230V)		
Geschützt gegen Überlast/Kurzschluss/Temperatur/übermäßiges Entladen		
3-Fach Steckdose 230V unter Fahrersitz (Spannung nur bei Landstrom verfügbar)		
<b>Standheizung</b>		3200
Webasto Luftheizung Air Top 2000 STC		
Leistung bis zu 2000W		
Kraftstoff Diesel		
Durchflussmenge Lüfter 93m <sup>3</sup> /h		
Luftaustritt hinter Schiebetür		
Kombination mit Zusatzbatterie wird empfohlen, damit das Heizen während der ganzen Nacht möglich ist		
<b>Markise</b>		1570
Fiamma F45S		
Thule Omnistore 4900		
<b>Drehsitze</b>		Serie
Drehsitze bei Fahrer- und Beifahrersitz.		

<b>Sonnensegel mit Kederschiene</b>	<b>700</b>
zwei Aufstellstangen und Abspannleinen	
Packsach für Stangen und Segel	
<b>Solar Kit Heterojunction 197W 790Wh/d</b>	<b>3180</b>
Aufgeklebt, 1016x981x1mm montiert	
Inkl. Regler angeschlossen an Fahrzeug- oder Zusatzbat terie	
<b>Thermoverdunklungsmatten</b>	<b>380</b>
Unmontiert (Montage erfordert keine Vorbereitung)	
Acht Teilig	
<b>LED RGB Innenbeleuchtung</b>	<b>1240</b>
2x 100cm LED Streifen	
Inklusive Fernbedienung für Farbwahl und um die Helligkeit einzustellen	
<b>Fahrradträger für Heckklappe in silber oder schwarz</b>	<b>540</b>
Montiert an der Heckklappe	
Traglast 40kg	
<b>Multirail links oder rechts</b>	<b>780</b>
Kederschiene	
Multibefestigungsmöglichkeit	

## Opel Service

Qualität heisst bei Opel weit mehr als technisch erstklassige Fahrzeuge. Mit umfassenden Serviceleistungen rund um jeden Opel garantieren wir unseren Kundinnen und Kunden auch nach dem Kauf unseren hohen Qualitätsstandard. Und das sind Ihre Vorteile, die Sie kennen sollten:

### Europawelter Kundenservice

In ganz Europa stehen über 6000 Opel Servicebetriebe bereit, um Sie individuell, fach- und termingerecht zu betreuen.

### 2 Jahre Garantie für Opel Neufahrzeuge

Opel garantiert den fehlerfreien Zustand und Betrieb seiner Fahrzeuge 24 Monate lang. Ohne Kilometerbegrenzung.

### Opel+ Zubehör.

Das breite Zubehör-Programm von Opel gibt Ihnen viele Möglichkeiten zur weiteren Individualisierung Ihres Fahrzeugs. Alles, was Ihren Opel komfortabler oder praktischer macht. Mehr dazu finden Sie bei Ihrem Opel Partner oder auf [www.opel.ch](http://www.opel.ch)

### Santander Consumer Finance Schweiz AG.

Leasing oder Kauf - die für Sie passende Finanzierungsform hängt von vielen Faktoren ab: Wollen Sie flexibel sein und stets ein neuwertiges Auto fahren? Dann ist häufig Leasing die bessere Wahl. Wenn Ihnen hingegen besonders wichtig ist, dass das Fahrzeug am Ende Ihnen gehört, kann eine Finanzierung besser sein. Ausführliche Informationen finden Sie unter:  
<https://www.opel.ch/de/angebote/uebersicht.html#finanzierung>  
oder fragen Sie Ihren Opel Vertragspartner.

### Santander Versicherungen.

Wir haben eine Vielzahl von durchdachten Lösungen, um Sie bestmöglich gegen Unfälle und Unvorhergesehenes abzusichern - damit Sie immer mobil bleiben.

Autoversicherung, GAP-Versicherung (Kaufpreisabsicherung) und Leasingratenversicherung im Falle von Krankheit oder Arbeitslosigkeit. Alles bequem in einer monatlichen Rate möglich. Ihr Opel Partner vor Ort berät Sie gerne persönlich und macht Ihnen ein unverbindliches Angebot.

### Opel Flexcare.

Opel Flexcare, einfach ein gutes Gefühl für Sie und Ihren Opel. Es enthält alles, was Ihr Auto im Falle eines Falles braucht: eine verlängerte Werks- und Mobilitätsgarantie, Service und Austausch von Verschleissstellen - in ganz Europa. Im Gesamtpreis optimal auf Ihr Fahrzeug in Ihre Bedürfnisse abgestimmt und zu attraktiven Preisen. Die Pakete gelten für die Dauer von bis zu 5 Jahren oder 200 000km und können beim Fahrzeugkauf mit- eingebunden werden.

### Elektrofahrzeugspezifische Garantie.

Opel gewährt eine Garantie auf die Antriebsbatterie. Die Garantie gilt ab Gültigkeit der Fahrzeuggarantie 8 Jahre oder bis zu einer Fahrleistung 160 000 km, je nachdem, was zuerst eintritt, mit Anspruch auf eine Batteriekapazität von mindestens 70% während des Garantiezeitraums. Diese Garantie gilt auch für Hybridfahrzeuge.

### Opel Service Mobile.

Opel Service Mobile ist ein Dienstleistungspaket für alle Opel Neufahrzeuge in den ersten 2 Jahren ab dem Datum der ersten Inverkehrsetzung. Wo immer Sie unterwegs sind, Opel Service Mobile hilft Ihnen weiter: in über 40 europäischen Ländern - rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagen-service, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Opel Service Mobile kann bei einem autorisierten Opel Service Partner nach einem durchgeführten Service um ein weiteres Jahr respektive bis zum nächsten fälligen Service verlängert werden.

### Opel In den neuen Medien.

Auch im Internet können Sie sich unter [www.opel.ch](http://www.opel.ch) Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammenstellen. Sie finden dort Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der AO Automobile Schweiz AG, Schlieren.

### Garantie gegen Durchrostung.

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäss den dafür geltenden Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen lassen. Die Korrosionsprüfung ist in den regelmässigen Serviceüberprüfungen/Inspektion bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten oder gesondert bei einem Opel Service Partner in Auftrag zu geben. Die Laufzeit ist abhängig vom Modell und beträgt bis 12 Jahre. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Opel Partner.

### Recycling.

Informationen über die recyclinggerechte Konstruktion, über Altfahrzeug-Rücknahmestellen und das Recycling von Altfahrzeugen finden Sie im Internet unter <http://www.opel.ch/de/tools/recycling.html>

### Kunden-Kontakt-Center.

Für Fragen rund um die Marke Opel steht Ihnen Ihr Opel Partner gerne zur Verfügung. Zusätzlich steht Ihnen das Opel Kunden-Kontakt-Center unter 0800 780 014 oder [customer-care@opel.ch](mailto:customer-care@opel.ch) zur Verfügung.

Bei sämtlichen in dieser Liste aufgeführten Preisen handelt es sich um empfohlene Nettopreise. AO Automobile Schweiz AG behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Konstruktion, Daten, Ausrüstung und Preise ihrer Modelle zu ändern. Die Abbildungen in dieser Preisliste enthalten möglicherweise serienmässige oder optionale Ausstattungen, die vom Schweizer Lieferprogramm abweichen können. Diese Preisliste ersetzt alle bisherigen und ist gültig bis auf Widerruf.