

ZAFIRA SILVAPLANA und ZAFIRA ELECTRIC SILVAPLANA



MOTORISIERUNG			
Dieselmotoren	Getriebe	Ausstattung	Preise inkl. MwSt
2.2 Diesel 132 kW (180PS)	8-Stufen-Automatik	Zafira	CHF 63'990.00
Elektromotor			
100 kW (136PS) 75-kWh-Batterie	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung	Zafira Electric	CHF 79'990.00

Motor	Elektromotor 100 kW (136 PS)	
Antrieb	Frontantrieb	
Getriebe	Automatik-Elektroantrieb mit fester Getriebeübersetzung	
Max. Leistung in kW (PS)	100 (136)	
30-Minuten-Leistung in kW (PS)	57 (77.5)	
Max. Drehmoment in Nm	260	
Lithium-Ionen-Batterie		
Batteriekapazität in kWh	75 kWh	
Reichweite ¹ (in km) nach WLTP	313-370	
Stromverbrauch in kWh/100 km nach WLTP, kombiniert ²	22.4-26.4	
Benzinäquivalent (l/100km)	2.4-2.9	
Co2 Emissionen aus Bereitstellung	25-29	
Effizienzklasse 2025	D-E	
CO2-Emission in g/km, kombiniert ²	0	
Batterie-Ladeoptionen	kW	Ladedauer 75 kWh
Wall Box (AC), 3-phasig	ca. 11	ca. 7 Std.
Öffentliche Ladestation (DC)	ca. 100	ca. 48 Min. (80 % der Batterie)
Fahrleistungen		
Höchstgeschwindigkeit (km/h) ³	130	
Beschleunigung 0-100km/h (s)	13.3	
Elastizität 80-120 km/h (s)	13.3	

¹Die tatsächliche Reichweite kann unter Alltagsbedingungen abweichen und ist von verschiedenen Faktoren abhängig, insbesondere von persönlicher Fahrweise, Streckenbeschaffenheit, Aussentemperatur, Nutzung von Heizung und Klimaanlage sowie thermischer Vorkonditionierung.

²Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO2-Emissionswerte wurden nach dem ab dem 1. September 2018 vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäss VO (EG) Nr. 715/2007, VO (EU) Nr. 2017/1151 und VO (EU) Nr. 2023/443 ermittelt. CO2-Emissionen: Durchschnitt aller verkauften Neuwagen 111 g/km. CO2-Zielwert: 93.6 g/km (Zielwert nach neuem Prüfzyklus WLTP).

³Elektronisch abgeregelt

Technische Daten	2.2 Diesel 132 kW (180 PS)
Verbrauchswerte nach WLTP³	
Kombiniert (l/100 km)	6.6-7.6 (7.5-8.7) ²
CO ₂ -Ausstoss kombiniert (g/km)	173-200
CO ₂ -Emissionen aus der Treibstoffbereitstellung [g/km]	29-33
Effizienzklasse 2025	G
Motorisierung	
Hubraum in cm ³	2184
kW (PS)	132 (180)
bei min ⁻¹ (Leistung)	3500
Max. Drehmoment in Nm	400
Bei min ⁻¹ (Drehmoment)	1500
Abgasnorm	Euro 6e-bis
Kraftstoffart	Diesel
Tankvolumen (l)	70
AdBlue®-Tankfüllmenge (l)	22,5

² Benzinäquivalent / *Equivalent essence* (l/100 km).

³ Die hier angegebenen Verbrauchs- und CO₂-Emissionswerte wurden nach dem ab dem 1. September 2018 vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren (Worldwide harmonized Light vehicles Test Procedure) gemäss VO (EG) Nr. 715/2007, VO (EU) Nr. 2017/1151 und VO (EU) Nr. 2023/443 ermittelt. CO₂-Emissionen: Durchschnitt aller verkauften neuen Personenwagen 111 g/km. CO₂-Zielwert: 93.6 g/km (Zielwert nach neuem Prüfzyklus WLTP).

Alle Angaben entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Wir behalten uns Änderungen der Motorspezifikationen vor, was die angegebenen Werte ändern kann. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Treibstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Treibstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nicht technischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Zusätzliche Ausstattung können das Leergewicht erhöhen und zu geringfügig höheren als den angegebenen Verbrauchs- sowie CO₂-Werten führen, die Höchstgeschwindigkeit vermindern oder die Beschleunigungszeit erhöhen.

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG ZAFIRA

Serienausstattung Business Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Preisliste.

ALLGEMEINE SERIENAUSSTATTUNG ZAFIRA ELECTRIC

Serienausstattung Edition entnehmen Sie bitte der aktuellen Zafira Electric Preisliste.



ZUSÄTZLICHE SERIENAUSSTATTUNG SILVAPLANA

Zusätzlich zu Serienausstattung	Code	Preis inkl. MwSt.
Family Paket	BRFY	S
Fussmatten, Velours, 1, 2 und 3. Sitzreihe Sonnenschutzrollos in 2.Sitzreihe Oberes Ablagefach und Handschuhfach geschlossen Bodenteppich Gepäckraumabdeckung Sitzheizung vorne Lederlenkradheizung Einzelner Beifahrersitz mit Armlehne Verschiebbare Sitzbank/Einzelsitz T3, im Verhältnis 2/3 zu 1/3, hinten, 2. Sitzreihe Verschiebbare Sitzbank/Einzelsitz T3, im Verhältnis 2/3 zu 1/3, hinten, 3. Sitzreihe Kindertische		
Design Pack	W007	S
Öffnendes Heckfenster inkl. Heckscheibenheizung & Scheibenwischer Getönte feste Seitenscheiben (Opazität 90%) Leichtmetallfelge 17"		
Converter Pack	BQ01	S
Batterie, Alternator und Anlasser in stärkerer Ausführung 16fach Stecker für Umbauten Vorrüstung für Anhängerkupplung		

Drive Assist Pack	ZVOL	S
Adaptive Cruise Control (ACC) mit Stop&Go Automatische Notbremsung mit Kollisionswarnung Lederlenkrad mit Lenkradheizung		
Navigation Pack	ZJA9	S
10"-Farb-HD-Touchscreen mit Navigationssystem Apple CarPlay/Android Auto Toter-Winkel-Erkennung Rückfahrkamera 180° mit dynamischen Hilfslinien Sensoren vorne, hinten & seitlich		

ZUSÄTZLICH WÄHLBARE AUSSTATTUNG		
Beschreibung	Code	Preis inkl. MwSt.
Hands Free Pack	WZ09	1'600
Elektrische Schiebetür, Fahrer- und Beifahrerseite, mit Sensorsteuerung Open & Start Schlüssellooses Schliess- und Startsystem		
Anhängerkupplung Schwanenhals abnehmbar	AQ05	800
2-Schicht Metallic Lackierung	--MO	900

CAMPER SERIEN AUSSTATTUNG¹

SCA Aufstelldach

Fenster links und Stirnseitig sind mit Fliegengittern versehen

Fenster rechts glasklarer Kunststoff

Fenster lassen sich komplett verdunkeln

Zwei LED Leseleuchten links und rechts

Beidseitig zwei USB-Anschlüsse

Einklappmechanismus zieht den Stoffbalg beim Schliessen der Dachschale automatisch nach Innen

Bedienungsfreundliches SCA-Express-Lock System

Bequemes Liegen durch Kunststoff-Federelemente 30mm dickes Polster und Alurahmen

Höhe hinten ca. 450mm ermöglichen eine Schlafposition mit Kopf nach hinten

Liegefläche 1850 x 1230 mm

Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter

Enge Parklücken sind kein Problem

Passt in jedes Parkhaus

Camperbox

Masse 1'100 x 600 x 850mm (zusammengeklappt)

2x USB-A und 2x USB-C Anschlüsse nach hinten (Fahrtrichtung)

Bettssystem

Faltbare Mehrschicht-Matratze

Liegefläche 2000 x 1'100-1'410mm

Sandwich aus PUR-Schaumkern und Schlafvlies

60mm dick

Unterseite aus leicht abwaschbarem Antirutschmaterial

Ummantelung aus abwaschbaren antibakteriellem Stoff

Platzsparend auf Camperbox zusammengefaltet verstaut

Lattenrost zusammenklappbar

Einfache Montage innert wenigen Minuten

Ausfahrbarer Mechanismus und Arretierung mit Kochmodul, Wassermodul und Kühlschrank
Kochmodul
Zwei entnehmbare Kocher mit Gaskartuschen
Schublade für Küchenzubehör, Edelstahlbleche als Windschutz in einer Hülle
Modul kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
Wassermodul
Faltbares Waschbecken ohne Ablauf
Zwei 12 Liter Kunststoffkanister mit Saugpumpe für Wasser
Eine Hygienetasche
Schublade für Abwaschutensilien
Ein Wasserhahn mit Schnellkupplung
Ein 1.5m langer Duschschlauch mit Schnellkupplung
Kühlschrank
Kompressor
Kühlleistung bis -22°C
Gesamtvolumen 25liter für z.B. 40 Dosen oder fünf 1.5liter-Flaschen
Gewicht 12.7kg
Kann komplett ohne Werkzeug ausgebaut werden
Schubladensystem
Eine Schublade über 2/3 breite Halboffen mit Trenneinlage

LED Stripes am Dachhimmel
2x 1000mm LED Stripe an der Unterseite des oberen Betts angebracht. Farbe einstellbar

Drehkonsolen Fahrer- und Beifahrersitz

Zusatzbatterie unter Fahrersitz
30Ah 12V Lithiumbatterie
3 Fach Steckdose 230V für Verlängerung Aussenanschluss
Fremdeinspeisung 230V DEFA Steckdose
Absicherung im Fahrzeug

Multirail links & rechts
2660mm lang
Regenrinne, Kaderschiene und Dachträgerbefestigung

Fahrzeughöhe 1.98 Meter und Fahrzeuglänge von Länge unter 5 Meter
Enge Parklücken sind kein Problem
Passt in jedes Parkhaus

¹Umbau im Emil Frey Carrosseriewerk Safenwil

CAMPER ZUBEHÖR		Preis inkl. MwSt.
16295 Solar Kit SCA 110W		CHF 2'080.-
mit DC- DC Wandler		
Inkl. Regler angeschlossen an Fahrzeug- oder Zusatzbatterie		
16001 2. Zusatzbatterie		CHF 1'510.-
Enduro		
30Ah/12V		
Aufgeladen durch Motor bei Fahrt und durch integriertes Ladegerät bei 230V Einspeisung (Elektropaket 230V)		
Geschützt gegen Überlast/Kurzschluss/Temperatur/übermäßiges Entladen		
16000 Standheizung		CHF 3'350.-
Webasto Luftheizung Air Top 2000 STC		
Leistung bis zu 2000W		
Kraftstoff Diesel		
Durchflussmenge Lüfter 93m ³ /h		
Luftaustritt hinter Schiebetür		
Kombination mit Zusatzbatterie wird empfohlen, damit das Heizen während der ganzen Nacht möglich ist		
16003 Markise Thule Omnistore		CHF 1'925.-
2'600 x 2'000mm		
16004 Sonnensegel für Multirail		CHF 640.-
5'000 x 3'000mm		
Mit zwei Aufstellstangen, Abspannleinen und Packsack		

16005 Thermoverdunklungsmatten	CHF 599.-
Unmontiert (Montage erfordert keine Vorbereitung)	
Acht Teilig	
15998 Campingtisch	CHF 205.-
Bustisch Multi Dark	
Wetterfest 900 x 600 x 740mm	
15961 Lastenträger aus Aluminium zu Aufstelldach	CHF 1'500.-
Befestigung auf Aufstelldach	
Dachlast max. 50kg	
16051 Zwei LED Leuchten im Dachhimmel hinten (rund)	CHF 340.-
Für Beleuchtung der Küche	

Alles Zubehör wird im Emil Frey Carrosserie Werk Safenwil eingebaut.

Opel Service.

Qualität heisst bei Opel weit mehr als technisch erstklassige Fahrzeuge. Mit umfassenden Serviceleistungen rund um jeden Opel garantieren wir unseren Kundinnen und Kunden auch nach dem Kauf unseren hohen Qualitätsstandard. Und das sind Ihre Vorteile, die Sie kennen sollten:

Europaweiter Kundenservice.

In ganz Europa stehen über 6000 Opel Servicebetriebe bereit, um Sie individuell, fach- und termingerecht zu betreuen.

3 Jahre/100 000 km Garantie für Opel Neufahrzeuge.

Opel garantiert den fehlerfreien Zustand und Betrieb seiner Fahrzeuge über einen Zeitraum von 36 Monaten oder über eine Laufleistung von 100 000 km, je nachdem, was zuerst eintritt.

Opel 8-Jahre-Garantie-Programm für Elektrofahrzeuge.

Die Opel 8-Jahre-Garantie erweitert die Herstellergarantie (3 Jahre/100 000 km) kostenlos bei lückenloser Durchführung der Wartungen im offiziellen Opel Händlernetz gemäss Wartungsplan bis zu 8 Jahren oder 160 000 km, je nachdem, was zuerst eintritt. Gültig für alle ab dem 16.09.2025 in der Schweiz neu verkauften vollelektrischen Opel Personen- und Nutzfahrzeuge (BEV, exkl. Rocks) mit Wartungsnachweis gemäss den Vorgaben des offiziellen Opel Händlernetzes. Die vollständigen Bedingungen finden Sie unter https://pcdo.emilfreydigital.ch/opel/AGB_1_de.pdf

Opel+ Zubehör.

Das breite Zubehör-Programm von Opel gibt Ihnen viele Möglichkeiten zur weiteren Individualisierung Ihres Fahrzeugs. Alles, was Ihren Opel komfortabler oder praktischer macht. Mehr dazu finden Sie bei Ihrem Opel Partner oder auf www.opel.ch

Santander Consumer Finance Schweiz AG.

Leasing oder Kauf – die für Sie passende Finanzierungsform hängt von vielen Faktoren ab: Wollen Sie flexibel sein und stets ein neuwertiges Auto fahren? Dann ist häufig Leasing die bessere Wahl. Wenn Ihnen hingegen besonders wichtig ist, dass das Fahrzeug am Ende Ihnen gehört, kann eine Finanzierung besser sein. Ausführliche Informationen finden Sie unter <https://www.opel.ch/de/angebote/uebersicht.html#finanzierung> oder fragen Sie Ihren Opel Vertragspartner.

Santander Versicherungen.

Wir haben eine Vielzahl von durchdachten Lösungen, um Sie bestmöglich gegen Unfälle und Unvorhergesehenes abzusichern – damit Sie immer mobil bleiben. Autoversicherung, GAP-Versicherung (Kaufpreisabsicherung) und Leasingratenversicherung im Falle von Krankheit oder Arbeitslosigkeit. Alles bequem in einer monatlichen Rate möglich. Ihr Opel Partner vor Ort berät Sie gerne persönlich und macht Ihnen ein unverbindliches Angebot.

Garantie auf die Antriebsbatterie.

Opel gewährt eine Garantie auf die Antriebsbatterie. Die Garantie gilt 8 Jahre ab Garantiestartdatum oder für eine Fahrleistung von max. 160 000 km, je nachdem, welches dieser Ereignisse zuerst eintritt. Diese Garantie gilt auch für Hybridfahrzeuge. Je nach Verwendung können sich die Leistungseigenschaften der Batterie innerhalb des Garantiezeitraums bis zu 30% reduzieren. Dies liegt im Toleranzbereich der üblichen Abnutzung.

Opel Assistance.

Opel Assistance ist ein Dienstleistungspaket für alle Opel Neufahrzeuge während der Garantielaufzeit (3 Jahre oder 100 000 km, je nachdem, was zuerst eintritt). Wo immer Sie unterwegs sind, Opel Assistance hilft Ihnen weiter: in über 40 europäischen Ländern – rund um die Uhr. Mit starken Leistungen wie Pannenhilfe, Abschleppdienst, Mietwagenservice, Hotelunterbringung oder Organisation Ihrer Weiterreise per Bahn oder Flugzeug. Gratisnummer für die Schweiz: 0800 55 01 42, oder zum üblichen Ortstarif im Ausland: +41 58 827 61 58.

Opel in den neuen Medien.

Auch im Internet können Sie sich unter www.opel.ch Ihr individuelles Fahrzeug mit dem Konfigurator zusammenstellen. Sie finden dort aktuelle Informationen zu Modellen, Varianten, Preisen, Recycling und Serviceleistungen der AO Automobile Schweiz AG, Zürich.

12 Jahre Garantie gegen Durchrostung.

Opel gibt Ihnen die sichere Langzeitgarantie gegen Durchrostung gemäss den dafür geltenden Garantiebedingungen. Sie brauchen hierzu lediglich die jährlich vorgesehenen Korrosionsschutzprüfungen von einem Opel Service Partner durchführen zu lassen. Die Korrosionsschutzprüfung ist in den regelmässigen Serviceüberprüfungen/Inspektionen bei einem Opel Service Partner ohne Mehrkosten enthalten.

Kunden-Kontakt-Center.

Für Fragen rund um die Marke Opel steht Ihnen Ihr Opel Partner gerne zur Verfügung. Zusätzlich steht Ihnen das Opel Kunden-Kontakt-Center unter 0800 780 014 oder customer care@opel.ch zur Verfügung.

Bei sämtlichen in dieser Liste aufgeführten Preisen handelt es sich um empfohlene Nettopreise. AO Automobile Schweiz AG behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung Konstruktion, Daten, Ausrüstung und Preise ihrer Modelle zu ändern. Die Abbildungen in dieser Preisliste enthalten möglicherweise serienmässige oder optionale Ausstattungen, die vom Schweizer Lieferprogramm abweichen können. Diese Preisliste ersetzt alle bisherigen und ist gültig bis auf Widerruf.